



Metall-Zuschnitt und Halbzeughandel



Technisches Datenblatt

Aluminium-Platten, Al Zn Mg Cu 1,5 F53 (EN AW 7075 – T 651)

DIN 1725/1745/59600 (EN 573/485) W.-Nr. 3.4365

Einsatzgebiet:

Platten aus EN AW-7075 werden vorwiegend im Apparate- und Maschinenbau bei hohen statischen und dynamischen Belastungen eingesetzt.

Typische Anwendungen:

Schnitt- und Stanzmaschinen, Maschinengestelle, schwenkbare Roboterarme etc.

Verarbeitung		
Schweißbarkeit	• WIG / MIG	ungeeignet
	• Widerstand	gut
Anodisierbarkeit	• ohne Aspektanforderungen	gut
	• technisch	ungeeignet
Zerspanbarkeit		ausgezeichnet
Korrosionsbeständigkeit		mittelmäßig in Normalatmosphäre kritisch in Meerwasseratmosphäre

Typische Festigkeitswerte	
Zugfestigkeit Rm (MPa)	von 4 – 50 (545 – 575) ab 50 – 150 (440 – 545)
Dehngrenze Rp 0,2 (MPa)	von 4 – 50 (465 – 510) ab 50 – 150 (300 – 465)
Bruchdehnung	von 4 – 50 (7 – 11 %) ab 50 – 150 (6 – 7 %)
Härte (HB)	170 – 175

Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%)							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
max. 0.4	max. 0.5	1.2 2.0	max. 0.3	2.1 2.9	0.18 0.28	5.1 6.1	max. 0.2

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)	
Dichte	2.81 g/cm ³
Elastizitätsmodul	72000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20 °C – 100 °C)	23.6 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit (Zustand T651)	115 – 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (Zustand T651, 20 °C)	17 – 21 MS/m

